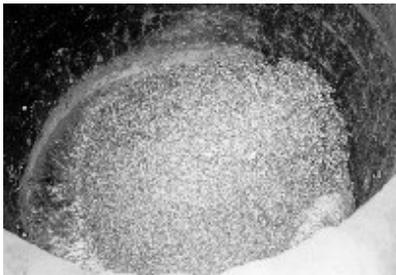




CREUSET DE FUSION
Système Breveté
E.M.P.



HISTORIQUE

Plusieurs CREUSET CF1500 ont été installés depuis début 1992. Cette réalisation est due au fait que les entreprises ont ressenti le besoin de mettre en œuvre de nouvelles techniques de fusion pour des raisons tant écologiques qu'économiques.

L'installation est conçue principalement pour la fusion de produits, dits fins, mais elle est également capable de fondre des déchets broyés ou cisailés tels que : boîtes de boisson, copeaux, paquets, lingots et autres solides.

Le CREUSET CF1500 s'est aussi montré parfaitement adapté pour fondre les différents additifs qu'il y a lieu d'incorporer dans les bains pour les titrer, tels que le silicium, le cuivre, etc.

Du fait de son débit, le process CF1500 garanti la parfaite homogénéité des bains même de grande capacité, tant en ce qui concerne la température, qu'en regard de leur composition chimique.

▲ Effet VORTEX sur
Creuset CF 1500.
Système breveté
E.M.P.

Alimentation d'un
CF1500 par chargeuse
vibrante CV 2000 sur un
four TT4000MF30T ▶

UTILISATION

Fusion de produits fins :
tournures, copeaux et sciures
d'alliages d'aluminium.

Autres produits : broyé, laminé,
cisailés, paquets, offset, lingots.

CARACTÉRISTIQUES

Débit de la pompe 4 à 6 T/mn
d'aluminium liquide.

CAPACITÉ DE FUSION

- 1200 kg/heure en tournures et copeaux
- 2000 kg/heure de laminé
- 1800 kg/heure de carter broyé
- Silicium, cuivre, ajouts.

CONDITIONS D'UTILISATION

S'adapte sur un four fusion
maintien existant ou sur un four
de maintien. Se complète d'un
séchoir traitant les produits fins
avant enfournement.

Complète avantageusement nos
nouveaux fours TT4000 type FS
ou FSAI.

Procédé de fusion forcée CF1500/01

CF Creuset de Fusion E.M.P.

* **Décrassage automatique du creuset de fusion**

* **ACF Auget de Complément de Fusion**

* **ADS Auget De Service**

(*) Conception, configuration, géométrie et cinématique protégés par enveloppe
SOLEAU TECHNI-THERM.



AVANTAGES

Rendement métal élevé :

Ce système engendre un effet de Vortex entraînant les produits en rotation vers le fond du creuset, les immergeant et assurant la fusion de la charge instantanément, sans oxydation de cette dernière.

Cette fusion par conduction et convection procure un rendement métal plus élevé du fait de l'immersion instantanée et du brassage des produits de faible densité apparente. Par ailleurs, l'énergie à fournir pour la fusion est en partie récupérée de par la conception de nos fours fusion/maintien, à cellule juxtaposée.

Pratiquement, la seule consommation d'énergie est celle à fournir au moteur de la pompe. Cette consommation est de l'ordre de 11 KWh/h.

Les fours rotatifs fonctionnant **sous bain de sel** destinés à traiter ces types de matière première peuvent être aujourd'hui considérés comme des matériels obsolètes par rapport aux avantages d'un système CF1500.

- Économie d'énergie
- Rendement métal optimal
- Maintenance réduite
- Économie du coût des sels :
Tant à l'achat qu'à la mise en décharge
- Permet l'optimisation :
√ De la température du bain
√ De la qualité du bain
- Décrassage automatique du creuset CF
- Augmente la capacité de bain d'origine de 10 tonnes d'alu liquide.
- Se monte sur tous types de four dit à bassin avec ou sans auget extérieur.



fusion forcée CF1500/01

Fusion E.M.P.

automatique du creuset de fusion

et de Complément de Fusion

uget De Service

onfiguration, géométrie et cinématique protégés par enveloppe
-THERM.