

FOUR DE MAINTIEN BI-ENERGIE SIMULTANÉE CAPACITÉ 2 500 KG

▼ Position decrassage-entretien



▲
VOUTE AMOVIBLE
▼



▲ Position - fonctionnement

▼ ARMOIRE DE CONTROLE



▼ Bassin et auget de puisage



▼ Auget de réception de métal

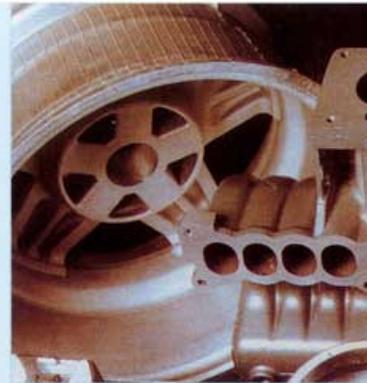




DOCUMENT TECHNIQUE

4003-4130/92

FOUR DE MAINTIEN BI-ENERGIE SIMULTANÉE PROCÉDÉ BREVETÉ 92.07.901



UTILISATION FONDERIE

Maintien de métal liquide «à poste fixe» près des différents moyens de moulage (pression, coquille, etc...)

CARACTERISTIQUES

Exemple :
capacité 2,5 tonnes d'aluminium 675°
1681 heures d'utilisation dont :
735 h de puisage et
746 h de maintien pur

Consommations en marche mixte :
électricité : 5,3 kwh/h
gaz : 26,5 kwh/h

AVANTAGES

- Maîtrise de l'atmosphère de l'enceinte d'où pratiquement absence d'oxygène.

- Puissance de chauffe supérieure à un four électrique d'où remontée en température possible de 20° C/heure.

- Plus de souplesse en cas de panne : une seule des deux énergies permet de maintenir le métal en température.

- Coût d'exploitation : coût énergétique deux fois et demie moins cher qu'en tout électrique.

- Fiabilité des éléments chauffants électriques : moins sollicités, leur durée de vie est nettement améliorée : 4 ans minimum.

- Tarifs EDF attractifs : Utilisation des tarifs tels que E.J.P, etc ...

FONCTIONNEMENT

Trois possibilités :
Marche mixte gaz + électricité
Marche électricité seule
Marche gaz seul

PRECISIONS

Cinq fours de ce type sont en service depuis 30 mois et 12 mois. Aucune formation de corindon n'a été observée. La fiabilité se trouve confirmée et le faible coût d'exploitation a été vérifié.

- Pas de formation de corindon : réfection des garnissages moins fréquente - maintenance allégée.
- Qualité métallurgique améliorée : peu d'oxydation pas de points durs et pas de gazage.

**Pour d'autres dispositifs,
NOUS CONSULTER.**

TECHNI-THERM S.A. FRANCE
Z.I. les Doucettes- 1, rue Jules Verne
95146 GARGES - les - GONESSE

Tél. (33) 1-39 93 36 36
Fax. (33) 1-34 53 63 54

