



DOCUMENT TECHNIQUE

UNITÉ DE SÉCHAGE ET DE TRAITEMENT DE



▲ Matière première avant traitement

▼ Chambre de post-combustion



▼ Vue d'ensemble de l'installation



▼ Tube sécheur



▲ Crible et élévateur vibrant



SÉCHOIR À TOURNURES

UTILISATEURS

Affineurs, Récupérateurs et Fondeurs.

UTILISATION

Elimination de l'eau et des huiles contenues dans les tournures ; éventuellement, destruction partielle des résines contenues dans les sables de fonderie. En option, récupération des oxydes très fins et défermage des produits.

DESCRIPTIF DU PROCÉDÉ

● Le séchoir

Un cylindre horizontal, muni intérieurement d'ailettes assure l'avance des produits à traiter. Côté sortie du séchoir, un brûleur spécial «Dry» est mis en place et assure le traitement à contre courant des matières à sécher et à déhuiler.

Cette disposition garantit une utilisation rationnelle de l'énergie et évite toute surchauffe des produits à l'entrée du séchoir. Tout risque de grillage entraînant des pertes de feu par inflammation de la charge est supprimé, même pour les charges renfermant une quantité d'huile importante.



● Chargement du séchoir

Les déchets à traiter sont déversés dans une trémie de plusieurs mètres cubes équipée d'un groupe d'extraction électromagnétique sous forme d'un couloir vibrant pénétrant dans un tube sécheur.

● Chambres de post-combustion

Côté chargement, les fumées (produits de combustion, vapeurs : huiles, résines, etc...) sont collectées vers la chambre de post-combustion équipée d'un brûleur destiné à assurer la combustion des carbones résiduels et autres matières volatiles. Les fumées ainsi traitées sont captées en sortie de la chambre de post-combustion et conduites vers un système de filtre à manches dépoussiéreur avant d'être évacuées à la cheminée, ou directement vers cette dernière.

● Evacuation des tournures séchées

Plusieurs dispositifs sont disponibles : Extracteur vibrant et élévateur vibrant hélicoïdal, ou élévateur à godets. Extracteur vibrant et élévateur vibrant électromagnétique qui peuvent être complétés d'un séparateur magnétique, puis d'un extracteur tamiseur vibrant électromagnétique.

Cet ensemble permet de séparer les ferrailles, et éventuellement, dans le cas de l'option «tamiseur», les oxydes très fins ainsi que les sables des produits de base qui sont généralement des copeaux ou des tournures.

**Pour d'autres dispositifs,
NOUS CONSULTER.**

