



DOCUMENT TECHNIQUE
PEM 800/92

UNITÉ DE MAINTIEN-FUSION INCORPORÉE

*Pompe électromagnétique
PEM 800
Débit :
12 Tonnes par minute*



▲ Implantation de la pompe PEM 800



▲ Creuset de fusion CF 1500 ►

▼ AUGET DE COMPLEMENT DE FUSION ACF 4200
Contrôle de la température bain



*Pour d'autres dispositifs,
NOUS CONSULTER.*



DOCUMENT TECHNIQUE

PEM 800/92

POMPE ELECTROMAGNETIQUE DE CIRCULATION

SYSTEME BREVETE

UTILISATION

Fusion de produits finis : tournures, copeaux et sciures d'alliages d'aluminium.

Autres produits : broyé, lingot, paquets, offset.

CARACTERISTIQUES

Débit de la pompe 12 t / minute d'aluminium liquide.

CAPACITE DE FUSION

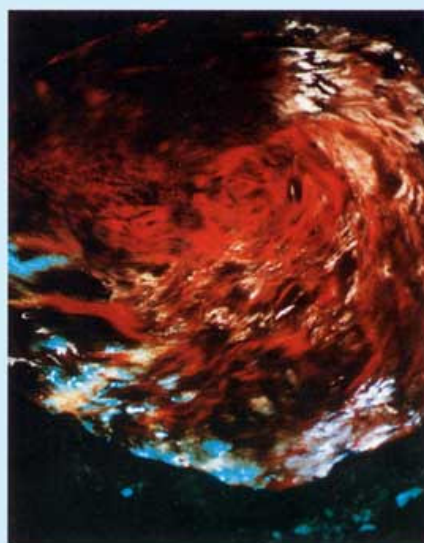
- 1600 Kg / heure en tournures et copeaux
- 3000 Kg / heure de casseroles en paquets.
- 4000 Kg / heure de carter broyé.

CONDITIONS D'UTILISATION

S'adapte sur un four fusion maintien existant ou sur un four de maintien.

Se complète d'un séchoir traitant les produits finis avant enfournement.

Complète avantageusement nos nouveaux fours TT 4000 type FS ou FSAI.



AVANTAGES

Rendement métal élevé :

En effet, ce système engendre un effet de Vortex entraînant les produits en rotation vers le fond du creuset, les immergeant et assurant la fusion de la charge instantanément, sans oxydation de cette dernière.

Cette fusion par conduction et convection procure un rendement métal plus élevé du fait de l'immersion instantanée et du brassage des produits de faible densité apparente. Par ailleurs, l'énergie à fournir pour la fusion est en partie récupérée de par la conception de nos fours fusion / maintien à cellule juxtaposée.

Pratiquement, la seule consommation d'énergie est celle à fournir à l'inducteur réfrigéré qui constitue en quelque sorte le moteur de la pompe.

Cette consommation est de l'ordre de 35 Kwh/h.

Les fours rotatifs destinés à traiter ces types de matière première peuvent être aujourd'hui considérés comme des matériels obsolètes par rapport aux avantages d'un système PEM 800 :

- Economie d'énergie
- Rendement métal optimal
- Maintenance réduite
- Economie du coût des sels à l'achat et à la mise en décharge.



TECHNI-THERM S.A. FRANCE
Z.I. les Doucettes- 1, rue Jules Verne
95146 GARGES - les - GONESSE

Tél. (33) 1-39 93 36 36
Fax. (33) 1-34 53 63 54