

ROBOT DE COULÉE



▲ RCE 200 E





DOCUMENT TECHNIQUE

4002/92

ROBOTS DE PUISAGE ET DE COULÉE

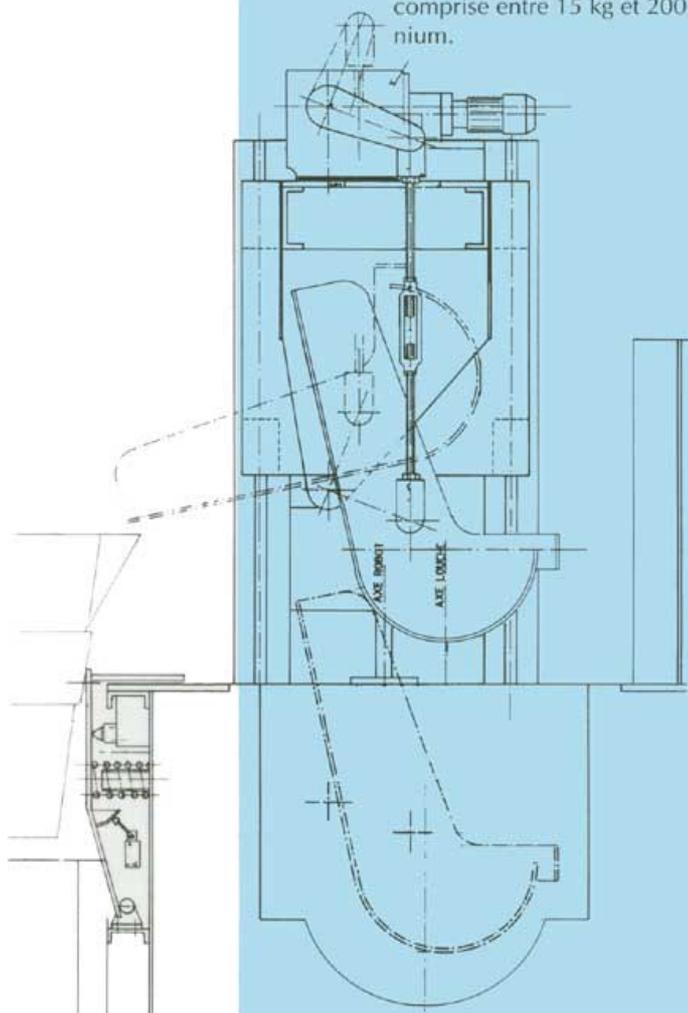
FABRIQUES EN CONFORMITE AVEC UNE AMDEC

UTILISATEURS:
FONDEURS ET AFFINEURS

DESCRIPTIF

Ce descriptif automatique ou semi-automatique permet d'approvisionner en métal liquide des machines à couler sous pression, ainsi que des poches de transport interne 600 /1000 kg sur le site d'une fonderie, et d'autre part en affinerie, d'alimenter une chaîne de lingotage ou d'effectuer un transfert de métal liquide d'un four de fusion vers un four de maintien sans avoir recours à la gravité.

La capacité des louches de puisage est comprise entre 15 kg et 200 kg d'aluminium.



Ce système peut être équipé d'une gestion automatique permettant de comptabiliser le poids de métal puisé, et de gérer la production du four.

L'installation est complétée d'un dispositif de sécurité présence poche.

Actuellement, le puisage peut s'effectuer au voisinage de 12000 kg / heure en continu.

AVANTAGES

- Sécurité sans faille par rapport à une prise de métal par trous de coulée.
- Suppression des fours basculants et de la maintenance s'y rapportant.
- Tous les avantages d'un four fixe par rapport à un basculant, y compris les temps de prise de métal.
- Suppression des coulées sur plusieurs niveaux.
- Génie civil simplifié, voire inexistant.

**Pour d'autres dispositifs,
NOUS CONSULTER.**

TECHNI-THERM S.A. FRANCE
Z.I. les Doucettes- 1, rue Jules Verne
95146 GARGES - les - GONESSE

Tél. (33) 1-39 93 36 36
Fax. (33) 1-34 53 63 54