

DISPOSITIFS DE CHARGEMENT AUTOMATIQUE DE FOURS ET DE CELULES DE FUSION



▲ *Chargement automatique
sur 2 fours TT 4000 en Duplex*



▲ *Retourneur capacité 1 m³ x 2*

▼ *Chargeuse four rotatif*



VIBRANT

▶ *Élévateur Hélicoïde*



▲ *Skip, Trémie et chargement automatique
du four - par tapis à bande*

▶ *Trémie
Automatique motorisée*



◀ *Chargeuse et benne
Bombardier
capacité 8 000 Kg*

▼ *Pont 8000 Kg*





DOCUMENT TECHNIQUE

4008 A 4011/91

SYSTEME DE CHARGEMENT DE FOURS

UTILISATEURS

Affineurs, Récupérateurs, Fondeurs

CAPACITE

Adaptée aux besoins et à la densité apparente des charges

AVANTAGES

Chargement efficace des fours de fusion, ménageant les fumisteries et assurant un remplissage convenable des cellules de fusion. Peuvent être utilisés pour charger plusieurs fours.

Le chargement peut s'effectuer sur plusieurs niveaux, pour une même installation, soit niveau zéro avec table repose benne, et/ou en fosse avec retourneur de conteneurs.

Toutes ces opérations peuvent être effectuées soit manuellement et/ou de manière automatique.



Position de coulée

Table élévatrice
Course 1500 mm
Force 120 tonnes



Position de réception

DESCRIPTIF

Nos fours de fusion TT 2000 à 4000 sont équipés d'un couvercle s'éclipsant totalement par translation horizontale. Ce système de chargement est composé d'une benne en forme de parallépipède dont le fond est conçu avec deux portes à ouverture type « bombardier » commandées par motoréducteurs à ouverture progressive libérant ainsi totalement le fond de la benne.

Le chargement de la benne peut être effectué par :

- tapis à bande
- conteneurs avec car à fourches
- paniers à fond amovible
- trémie amovible avec portes « bombardier »
- trémie vibrante
- retourneur de conteneurs.

Ces installations peuvent être complétées en option d'un pesage automatique des charges avec imprimante incorporée en pupitre de commande. Sur un four TT 4000 possédant un robot de coulée et une gestion métal, on peut appréhender :

- les poids de matière enfournée
- les poids de matière coulée
- le rendement métal.

**Pour d'autres dispositifs,
NOUS CONSULTER.**

TECHNI-THERM S.A. FRANCE
Z.I. les Doucettes- 1, rue Jules Verne
95146 GARGES - les - GONESSE

Tél. (33) 1-39 93 36 36
Fax. (33) 1-34 53 63 54